



LASER ISSE | GERMANY
USA
TURKIYE

GESAMTKATALOG / 2026

Maßgeschneiderte & automatisierte **Laserlösungen**

Schneiden Schweißen

Reinigen

Markieren



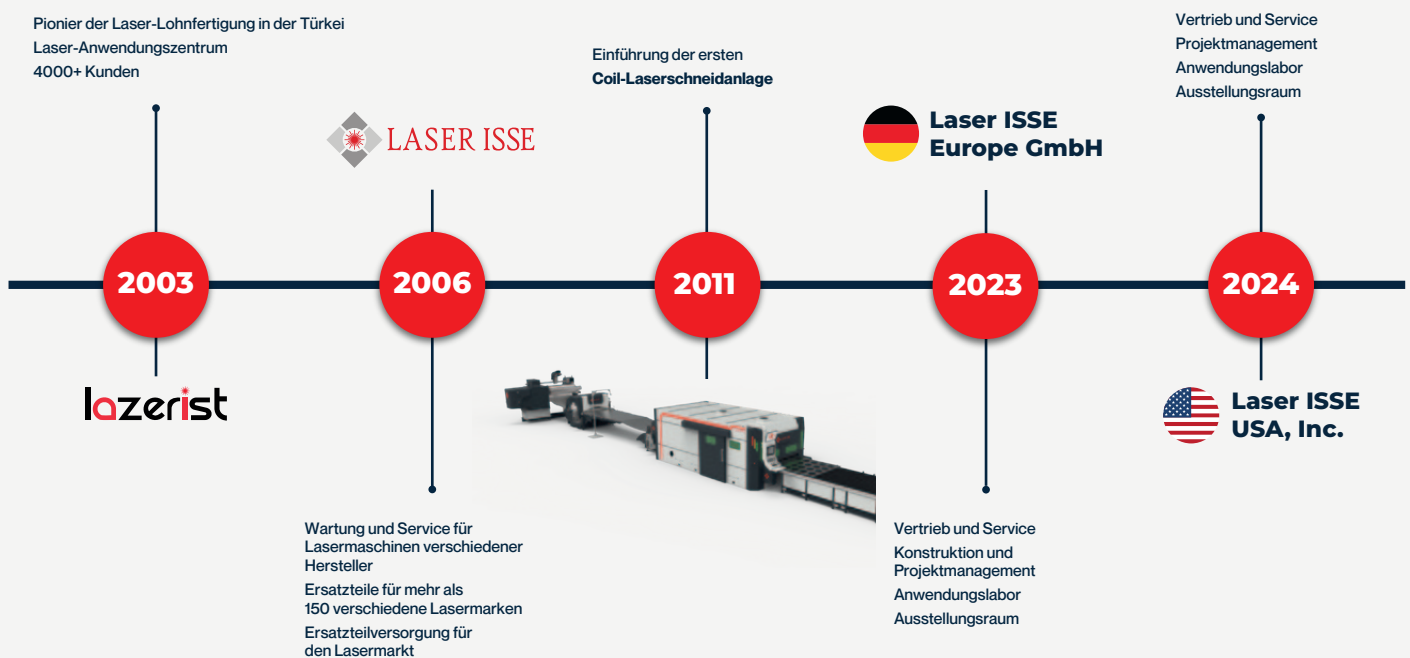
Innovation auf höchstem Niveau

Laser ISSE ist ein Engineering- und Automatisierungsunternehmen für hochwertige Laseranwendungen. Wir bieten **maßgeschneiderte Lösungen** für mehr als 20 Branchen und helfen unseren Kunden, ihre Produktionsprozesse zu vereinfachen und zu optimieren.

Von der ersten Projektidee bis zur Installation liefern wir innovative Systeme und Lösungen. Unser flexibles Leistungsspektrum und engagierte Experten richten sich nach Ihren Anforderungen. Mit kreativer Beratung unterstützen wir Sie bei der Entwicklung wirksamer Strategien zur **Steigerung Ihrer Produktionseffizienz**.

Innovative Lösungen für nachhaltige Effizienz

Meilensteine



20+ Jahre
Lasererfahrung

Lösungen für
23 Branchen

150+
Mitarbeiter

220+ verschiedene
Laseranwendungen

1850+ Laser-
Systeminstallationen

Export in
60+ Länder



Laser- schneiden

Laserzuschnitt vom Coil

EINE Linie, ZWEI Lösungen



Video ansehen

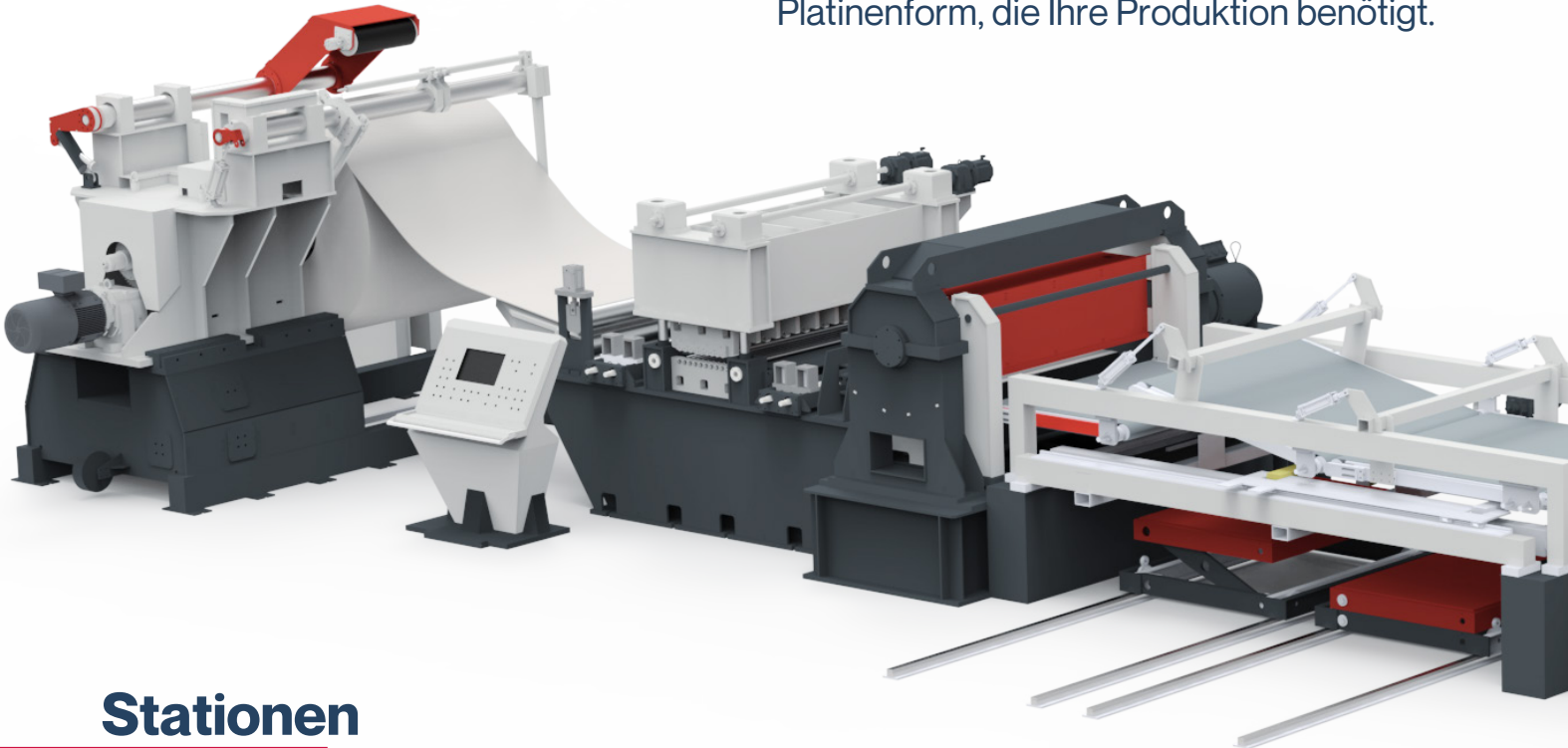
Unsere schlüsselfertige Anlage schneidet individuelle Platinen direkt vom Coil - mit automatisiertem Zuführen, Richten, Schneiden und Stapeln.

Scherenschnitt

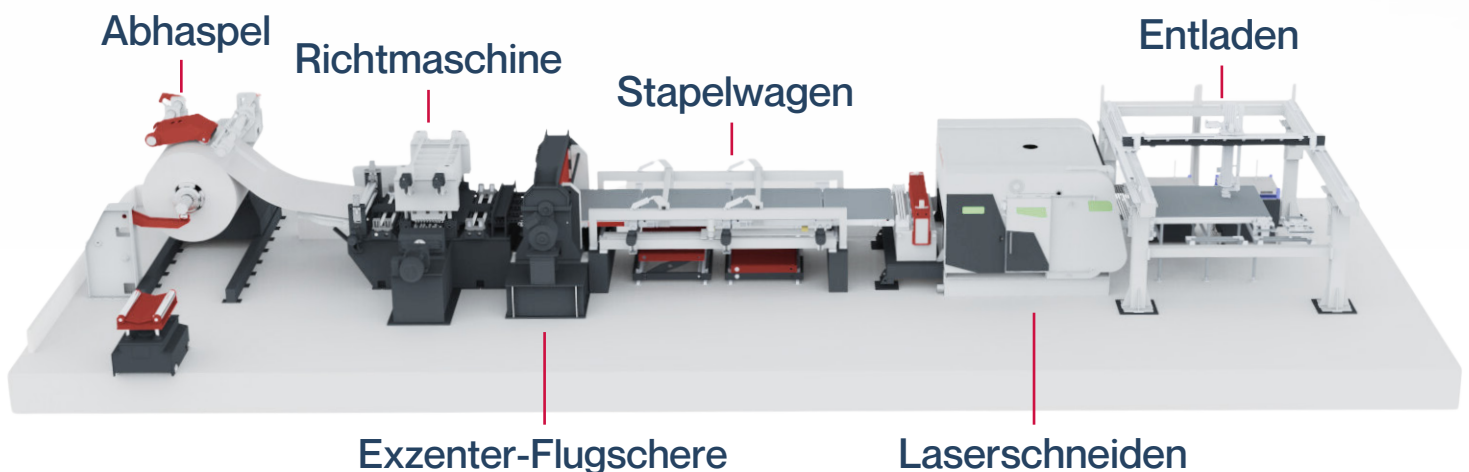
Schnelles Schneiden von Platinen beliebiger Größe.

Laserschneiden

Hohe Schnittgeschwindigkeit für gerade Linien, Trapeze und jede weitere Platinenform, die Ihre Produktion benötigt.



Stationen



Konfigurieren Sie Ihren Laserzuschnitt

Konus-Abhaspel

Doppel-Abhaspel

4- oder 6-Walzen-Richtwerk

Kompakt-Richtmaschine

Schere

Stapelstation

Servovorschub

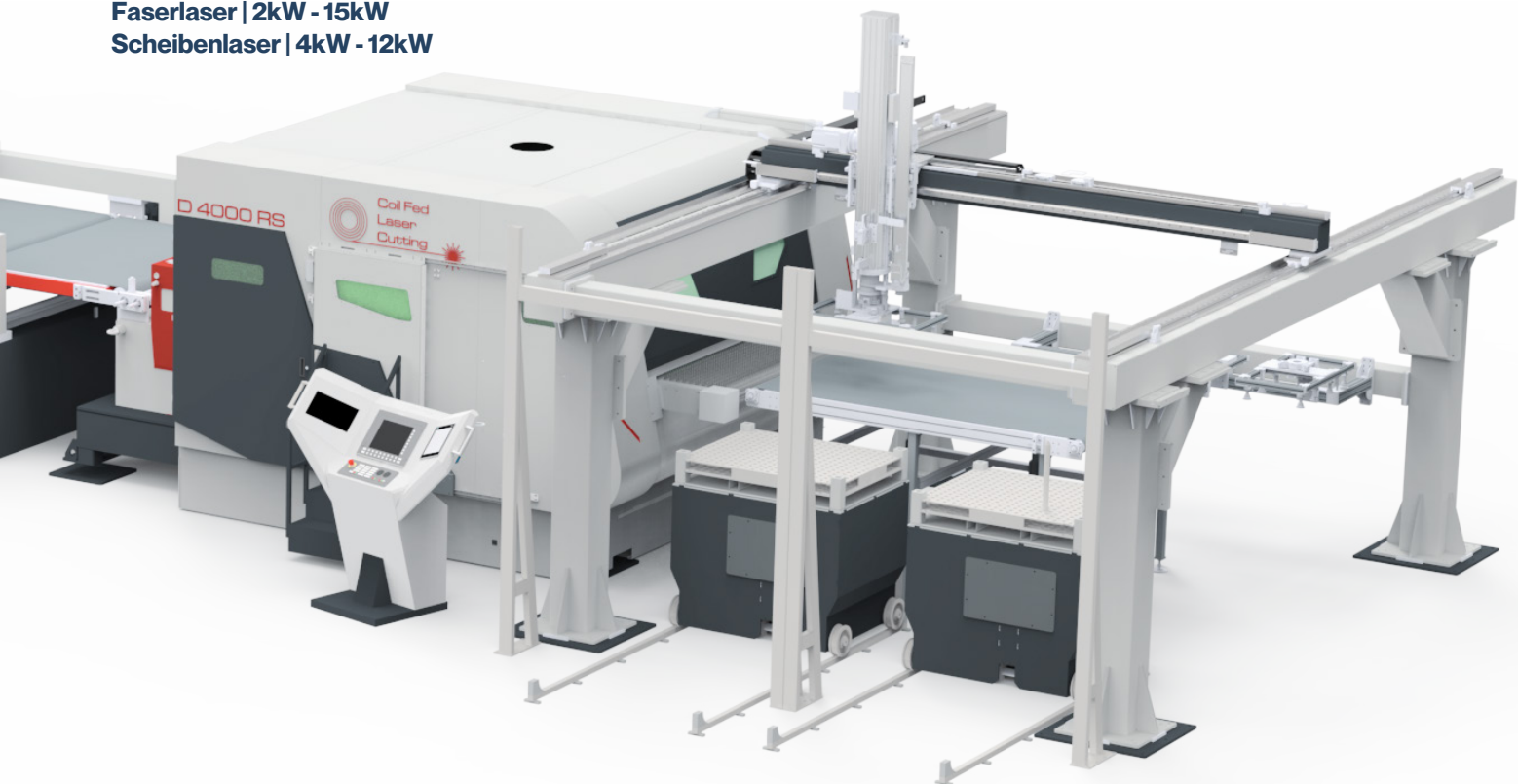
Mehrkopf- und Brückensystem

Laserbeschriftung

Entladen mit Knickarm- oder Portalroboter

Laserleistung

Faserlaser | 2kW - 15kW
Scheibenlaser | 4kW - 12kW



Branchen

Automobilbau
HVAC
Küchenartikel

Besteck
Großküchen
Hausgeräte

Regale und Displays
Stahl-Servicecenter
Spinde und Schränke

Bauwerkzeuge
Silos
Stahl tanks

Coil-Laserschneidanlagen



Video ansehen

Vorteile des Laserzuschnitts

- Weniger Verschnitt durch Endlosschnitt und Verschachteln
- Keine Werkzeugkosten, Werkzeugwechsel oder Wartung
- Weniger Lagerfläche für Rohmaterial
- Viele Werkstoffe bearbeitbar
- Geringer Energieverbrauch
- Schneidbett nach Maß
- Präzise, saubere und reproduzierbare Schnitte
- Weniger Platzbedarf und geringere Gebäudekosten
- Schnitt im Stillstand oder im Lauf



Technische Daten

Abhaspelkapazität	Bandbreite	Materialdicke
5 - 32 Tonnen	20mm - 2150mm (.78" - 84.6")	0.3mm - 6mm (.012" - .23")
Antriebssystem	Laserquelle	Laserleistung
Servo- / Linearmotor	Trumpf / IPG / Coherent	2kW - 15kW
Arbeitsbereich	Schneidkopf	CNC
Nach Maß	Precitec	Siemens / Fanuc / Beckhoff

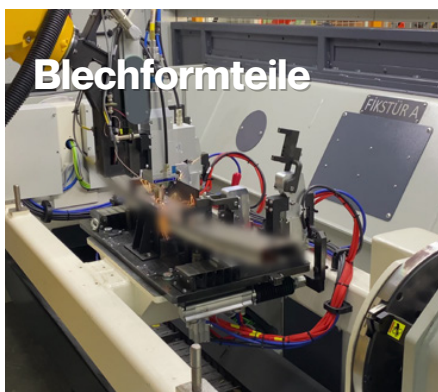
Laserschneiden mit Robotern



Video ansehen

- Individuelle Ausführung
- Positionierer
- Vorrichtungskonstruktion
- Offline-Programmierung
- Laserschutzzelle

Höhere Produktivität durch Roboterautomation



Blechformteile

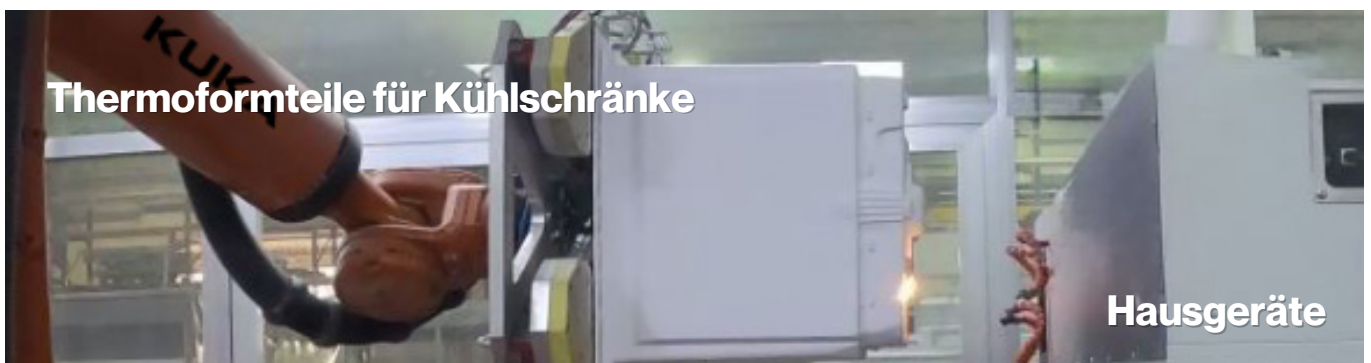


Automobilbau



Backofengehäuse

Hausgeräte



Thermoformteile für Kühlschränke

Hausgeräte

Hohe Präzision

MIKROSCHNEIDLÖSUNGEN



Video ansehen

Präzision neu definiert
Genauigkeit im Ergebnis

Umrüstbar auf

↻ Laserzuschnitt vom Coil

Optionen

- Vorrichtung nach Maß
- Automatischer Düsenwechsel
- Automatische Düsenreinigung
- Rauchabsaugung
- Lamellenförderer für Schrott
- Angepasste Spanntechnik

Merkmale

- Hochpräzise Linearmaßstäbe
- HEAD-Steuerung
- Schlackenpositionserkennung
- Manueller / autom. Schiebetisch
- Fliegender Schnitt
- Integrierte CAM-Software
- Granit- oder Gussbett
- Multi-Touch-HMI
- Blechkantenerkennung

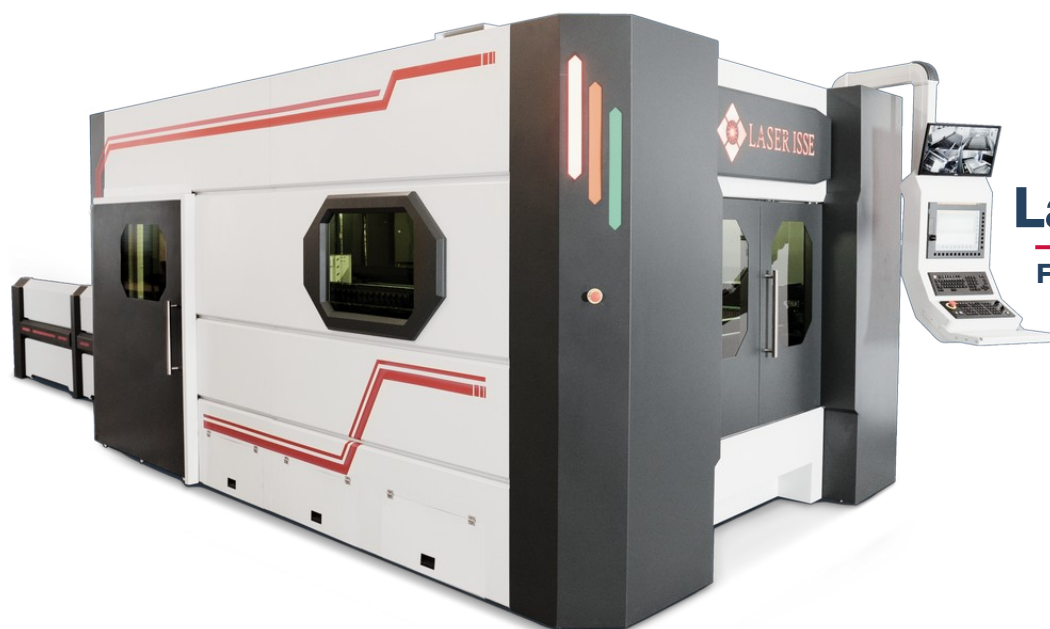
Technische Daten

Laserschneidtisch	600x600 mm	1000x1000 mm	1250x1250 mm
Laserleistung	Positioniergenauigkeit	Beschleunigung	
1kW - 4kW	±25 µm	24 m/s ²	
Verfahrgeschwindigkeit	CNC	Wiederholgenauigkeit	
≤250m./min	BECKHOFF	<10 µm	

Hochgeschwindigkeit 2D-LASERSCHNEIDLÖSUNGEN



Video ansehen



Laserleistung

Faserlaser | 2kW - 20kW

Optionen

- Automatischer Düsenwechsel
- Düsen-Strahl-Zentrierung
- Lamellenförderer
- Rauchabsaugung
- Automatisches Entladen
- Schneidbett nach Maß

Merkmale

- Echtzeitsimulationen
- Interne Überwachungskameras
- Autom. Blechkantenerkennung
- Multi-Touch-HMI
- Kollisionsschutz
- Fliegender Schnitt
- Fernzugriff
- Hub-Wechseltisch
- Automatische Düsenreinigung

Technische Daten

Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

Modelle	3015	4020	6020	8020
Arbeitsbereich	3000x1500 mm	4000x2000 mm	6000x2000 mm	8000x2000 mm
Laserleistung	Positioniergenauigkeit		Max. Beschleunigung	
2kW - 20kW	±50 µm		20 m/s ²	
Max. Verfahrensgeschwindigkeit	CNC		Wiederholgenauigkeit	
≤240m./min	FANUC / SIEMENS / BECKHOFF		<20 µm	



Laser- schweißen

Sicherheit zuerst

Schutz vor Projektbeginn

Leistungsstarke Laserstrahlen kommen in vielen industriellen Fertigungsprozessen zum Einsatz. Mit hoher Leistung geht jedoch auch große Verantwortung einher.

Intensives Laserlicht kann schwere Augenverletzungen bis hin zur dauerhaften Erblindung sowie Hautverbrennungen verursachen. Gestreute oder reflektierte Strahlen können ebenso gefährlich sein wie direkte Strahlung. Daher sind vor dem Betrieb jeder Laseranlage geeignete Schutzmaßnahmen unerlässlich.

Laser-ISSE-Zellen werden gemäß **IEC 60825-1** mit Laserschutzkomponenten von Lasermet gefertigt und als **Laserschutzzellen der Klasse 1** ausgeführt.



VOLLAUTOMATISCH

KAMINROHRFERTIGUNG VOM COIL



Video ansehen

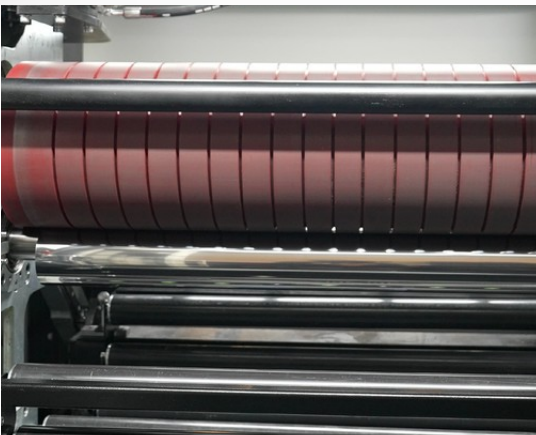


Vollautomatische Fertigung hochwertiger Rohre mit bis zu 3 mm Wanddicke. Laser ISSE bietet äußerst anpassungsfähige Rohrfertigungslinien, die Abhaspeln, Rollformen und Schweißen in einem automatisierten Ablauf verbinden.

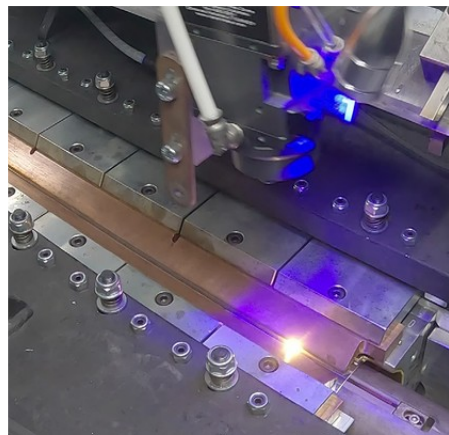
Mehrere aufeinander abgestimmte Prozesse verarbeiten unterschiedliche Werkstoffe und Abmessungen zu fertigen Rohren für die Weiterverarbeitung.

Vollautomatische Fertigungslinien ermöglichen die flexible und effiziente Herstellung runder und ovaler Rohre. So bleiben Unternehmen wettbewerbsfähig. Ideal für mittlere und große Losgrößen.

**Außenmantel
Zylinder
Rohr
Leitung**



1 ROLLFORM-
STATION



2 LÄNGSNAHT-
LASERSCHWEISSEN



3 STAPEL-
EINHEIT

Technische Daten

Durchmesserbereich
78 mm - 710 mm

Rohrlänge
250 mm - 1500 mm

Materialdicke
0,4 - 3,0 mm

Werkstoff
SS, MS, GI, AL

Optionen

Endenbearbeitung: Aufweiten - Bördeln - Sicken - Prägen

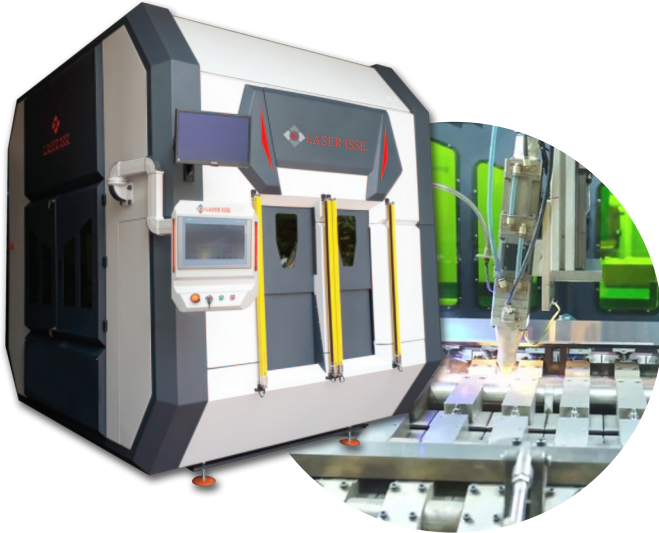
Beschriftungseinheit

Automatischer Transfer zum Folgeprozess

Rohr- Schweißzelle



Video ansehen



Merkmale

- 3-Achs-Positioniereinheiten
- Doppelstations-Spannsystem
- Robuster, steifer Grundkörper
- Kostengünstige Wartung
- Bedienoberfläche nach Maß
- Verschiedene Rohrdurchmesser

Rundtakt- Schweißzelle



Video ansehen



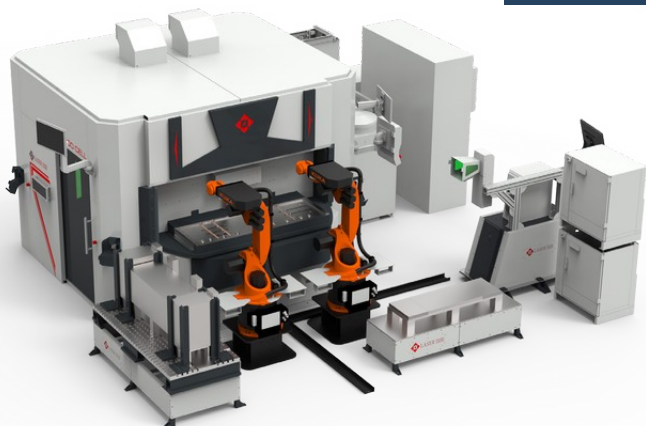
Merkmale

- Lasersicherheit der Klasse 1
- Hochpräziser Rundschalttisch
- Optionale Prozessüberwachung
- Offline-Programmierung
- Vorrichtungen nach Maß
- Schweißen verschiedener Metalle

Tailored Blanks Schweißlösungen

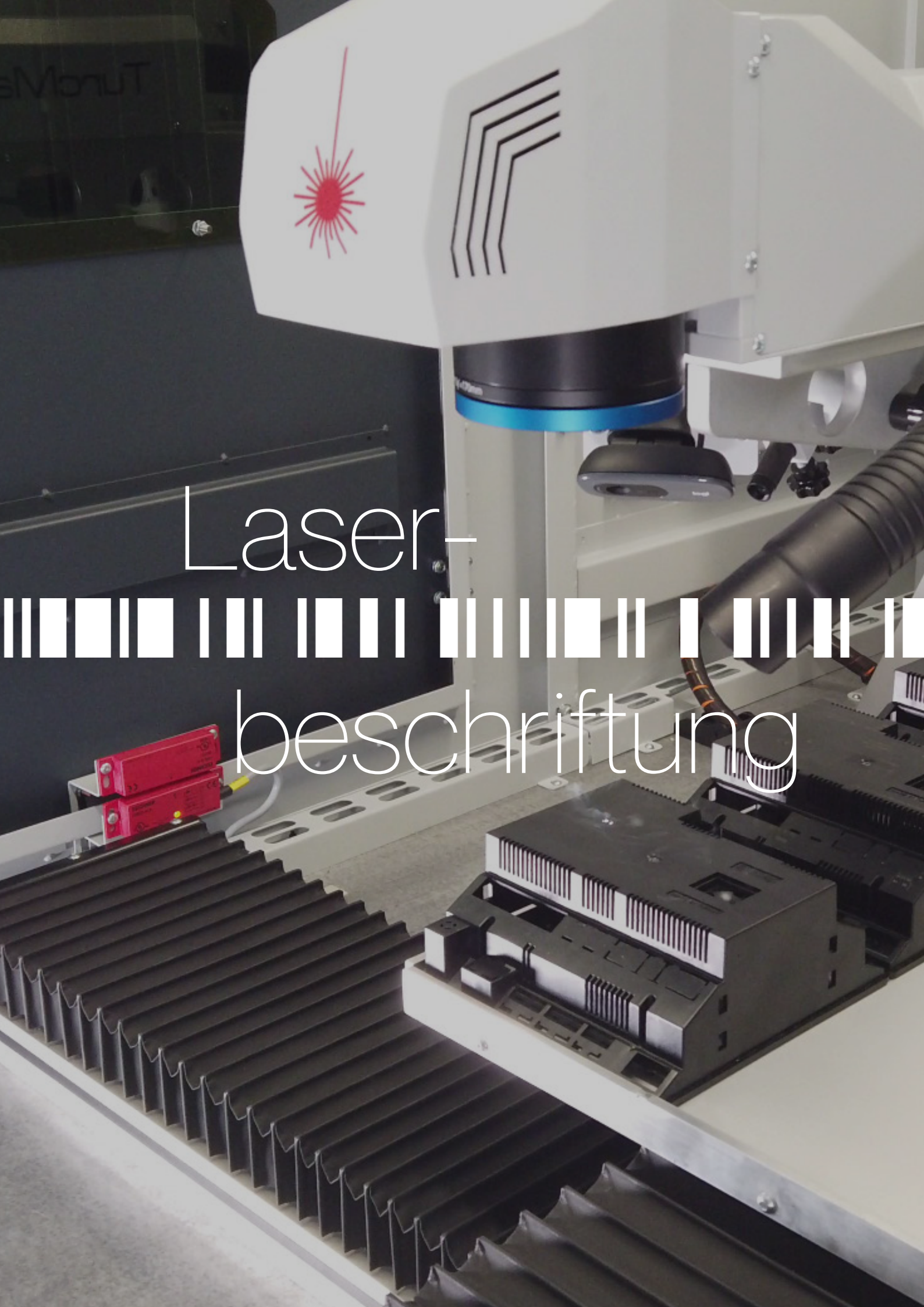


Video ansehen



Merkmale

- Integrierte Nahtverfolgung
- Geringer Platzbedarf
- Werkstückbeladung <2 Sek.
- Flexibilität mit 6 Freiheitsgraden
- Auch gewinkelte Schweißnähte
- Absaugung in der Vorrichtung
- Vorrichtungen nach Maß
- Optionale Prozessüberwachung



Laser-

beschriftung

Ihr Maßstab für erstklassige Standard-Laserbeschriftung



[Video ansehen](#)



KLASSE 1

FREISTEHENDE EINHEIT



KLASSE 1

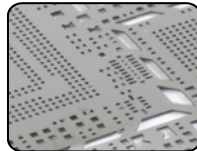
FREISTEHENDE DREHTISCHEINHEIT



Metal- gravur



Kunststoff- beschriftung



Mikro- schneiden



2D - 3D
gravur

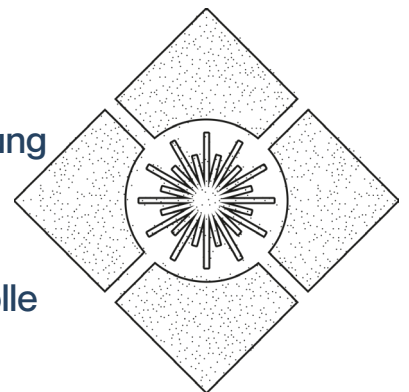


Rückverfolgbare Beschriftung

Laserquelle	Leistungsbereich	Beschriftungsfeld	Kühlsystem
Faser - UV - CO2	3W - 2000W	50 x 50mm bis 1200 x 1200mm	Luft oder Wasser

Merkmale

- Fernunterstützung
- Benutzerfreundliche Bedienung
- Keine Verbrauchsteile
- 3D-Beschriftung und -Gravur
- Windows-basierte Steuerung
- OPC-UA-Kommunikation
- Integrierte Qualitätskontrolle
- C-Achsen-Integration



Unsichtbare Codierung



Doppelstation
Mehrachsig



Robotergetützte
Laserbeschriftung



7 Achsen
Mobiles System

Merkmale

- Roboterintegration
- Rundschalttisch
- I/O-Anschlüsse
- Integration in bestehende Linie
- Kameraintegration
- Produktspezifische Software

Beschriften
im Durchlauf



Vorteile



Berührungsloser Prozess



Rückverfolgbarkeit



SAP-/MES-Kommunikation



Automatisierbar



Wirtschaftlich



Hochpräziser Prozess



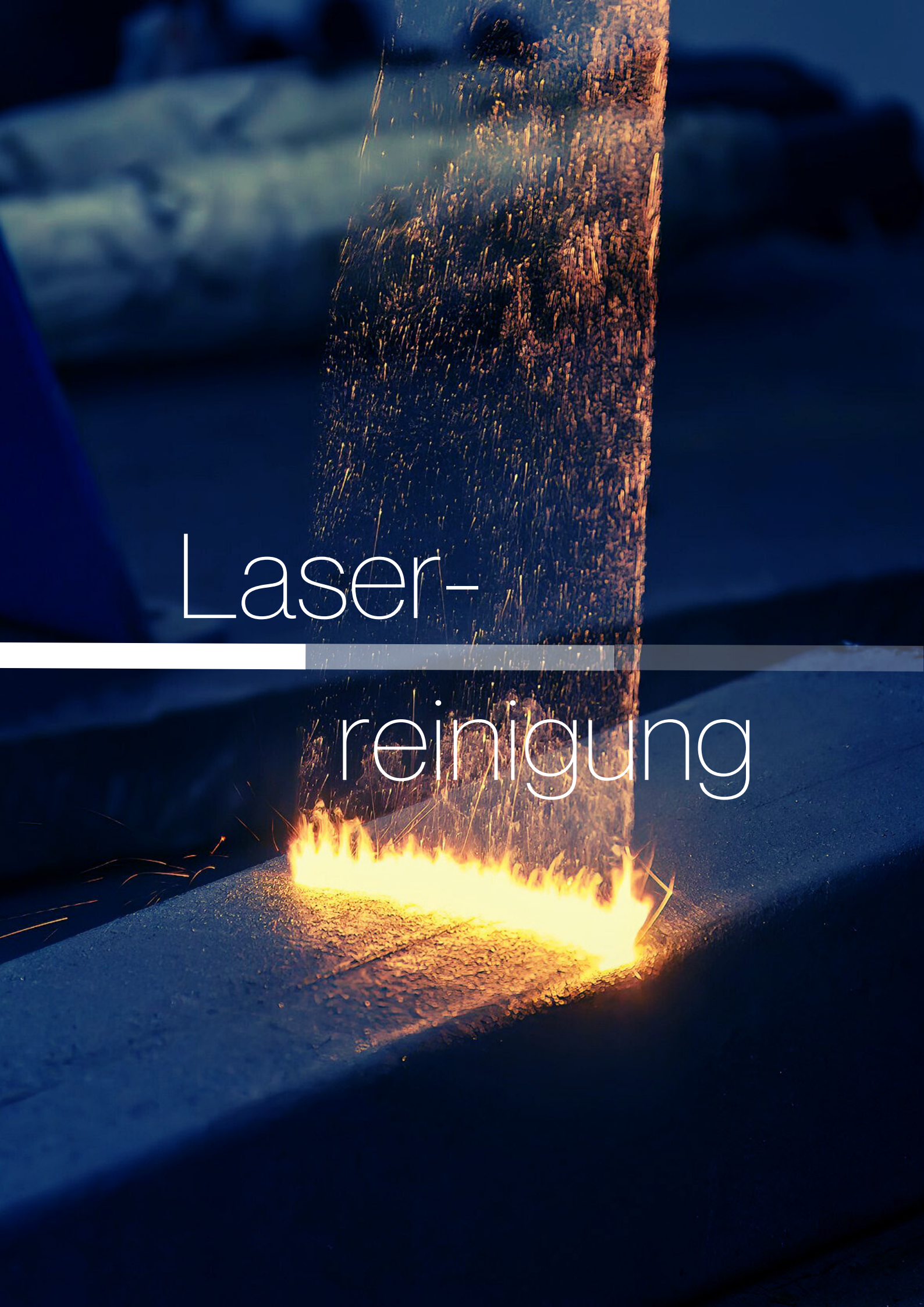
Umweltfreundlich



Ohne Verbrauchsmaterial



Schnell und zuverlässig

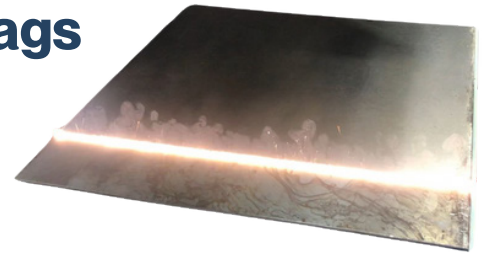


Laser- reinigung

Die Zukunft des Oberflächenabtrags

Umweltfreundlich

Die Laserreinigung entfernt Verunreinigungen, Rost, Beschichtungen und andere unerwünschte Rückstände berührungslos und umweltschonend von Oberflächen.



Vorteile



BERÜHRUNGSLOSER
PROZESS



AUTOMATISIER-
BAR



OHNE
VERBRAUCHSMATERIAL



SCHNELLER
PROZESS



WIRTSCHAFT-
LICH



MINIMALE WÄRME-
EINWIRKUNG



HOCHPRÄZISER
PROZESS



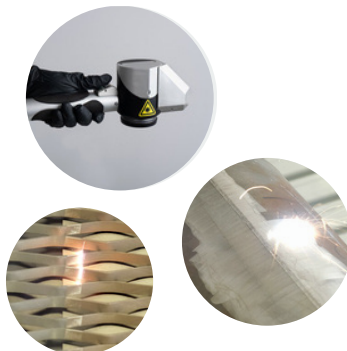
SCHNELLE ANWENDUNG
ZUVERLÄSSIGE ERGEBNISSE

Handgeführte Reinigung

Jederzeit und überall



Video ansehen



Ergonomische Bauform

Dauerbetrieb

Vielfältige Parametereinstellungen

Einstellbare Scanmodi

Leicht für längere Einsätze

Kein PC erforderlich

Angepasste Touchscreen-Bedienung

Das Handgerät ist mit Z-Achse auch als Standard-Graviersystem einsetzbar.



KUNSTOBJEKT-
RESTAURIERUNG



FORMEN-
REINIGUNG



VERUNREINIGUNGEN
ENTFERNEN



LUFTFAHRT-
TEILERREINIGUNG



SCHWEISSEN /
BESCHICHTEN
VORBEHANDLUNG



FASSADEN- UND
BLENDENERREINIGUNG



OBERFLÄCHEN-
VORBEREITUNG



ROST
ENTFERNEN



LACK
ENTFERNEN

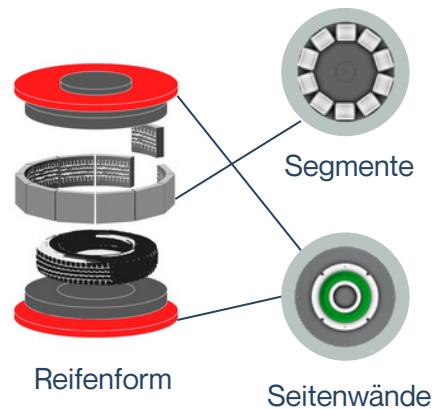
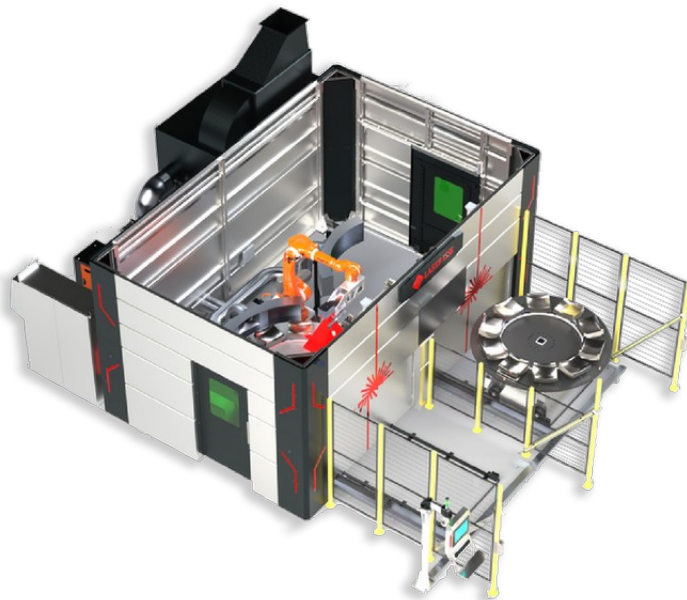


Laserreinigung mit Doppelstation

Reinigungszelle für Reifenformen



Video ansehen



Pkw



Transporter



Lkw

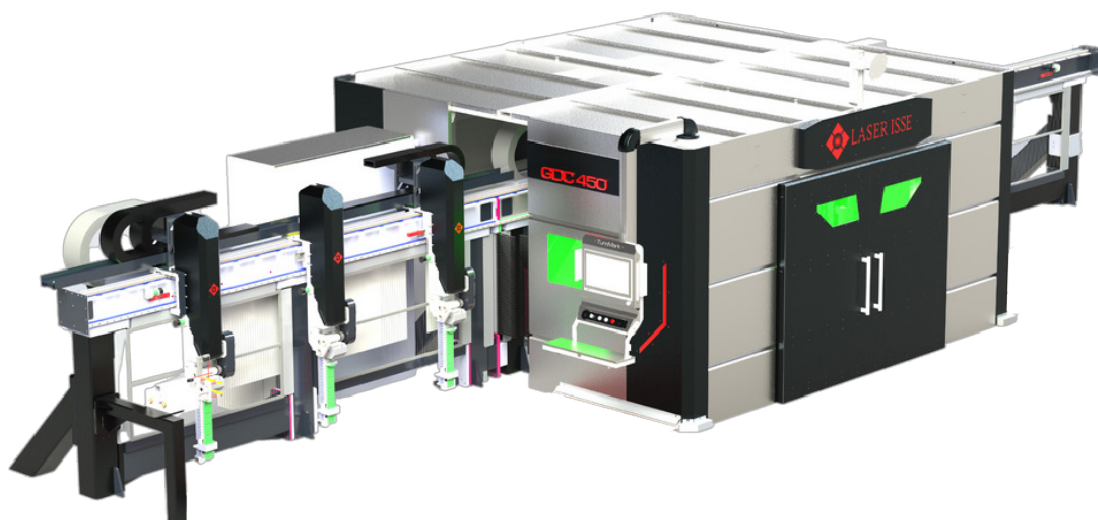
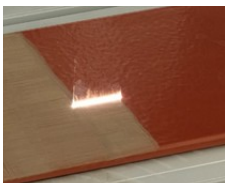
Vielseitig einsetzbar

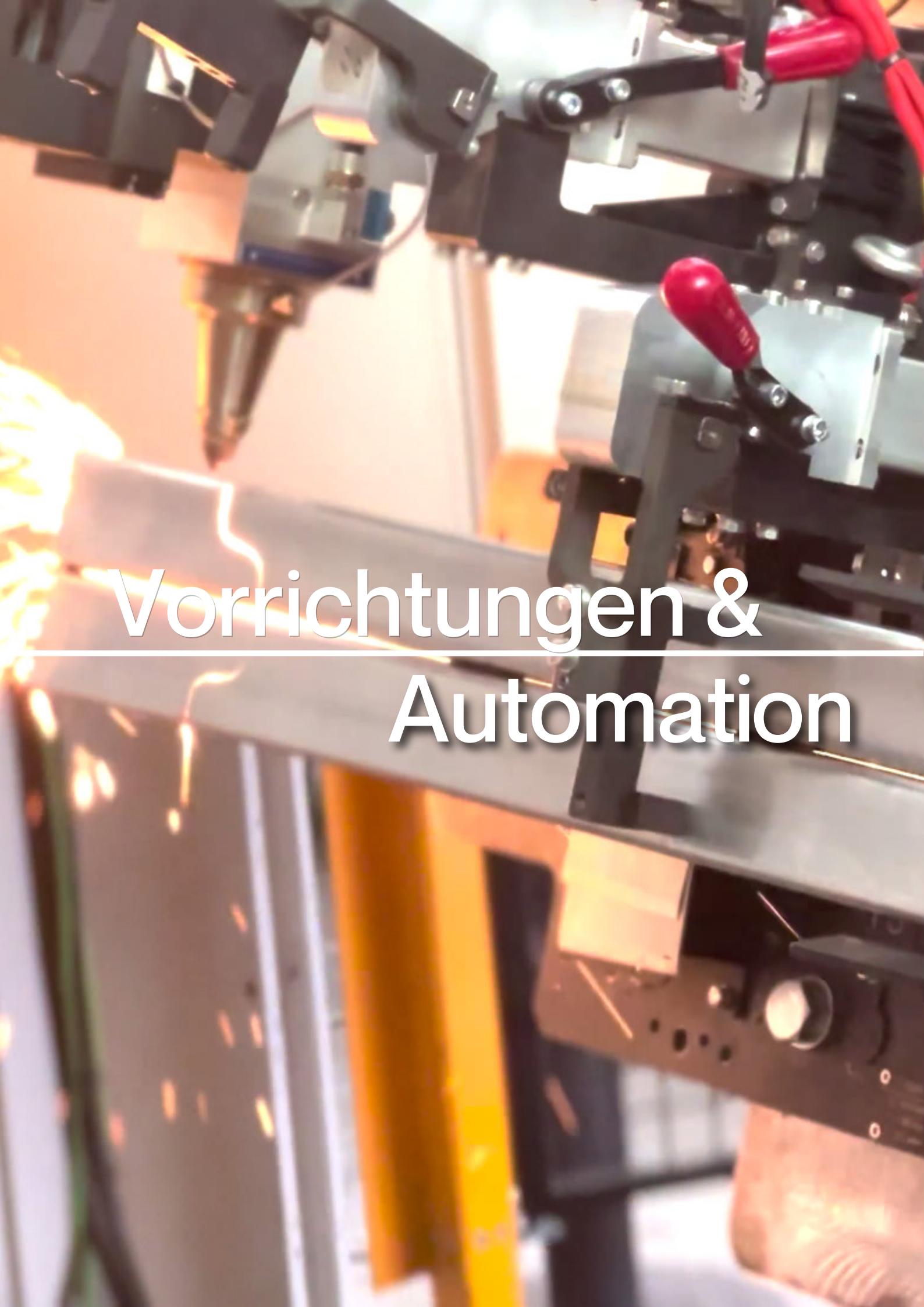
C450 GDC

Epoxidreinigung von Stromschienen



Video ansehen

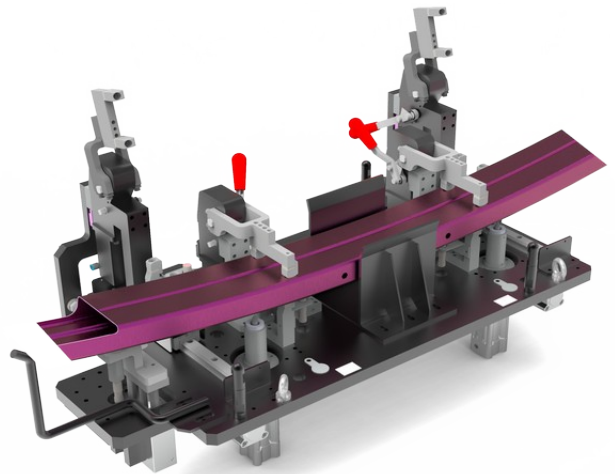




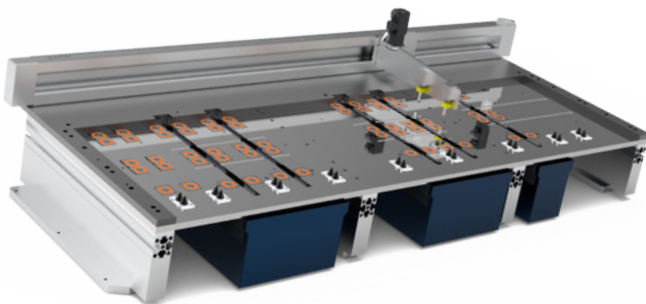
Vorrichtungen & Automation

Schneidvorrichtung

Adaptive Spanner für präzise Schnittführung
Destaco- / Tünkers-Kraftspanner
Erdungstifte der Vorrichtung
Interne Absaugung
Vorrichtungsidentifikation
Kalibrierkugel



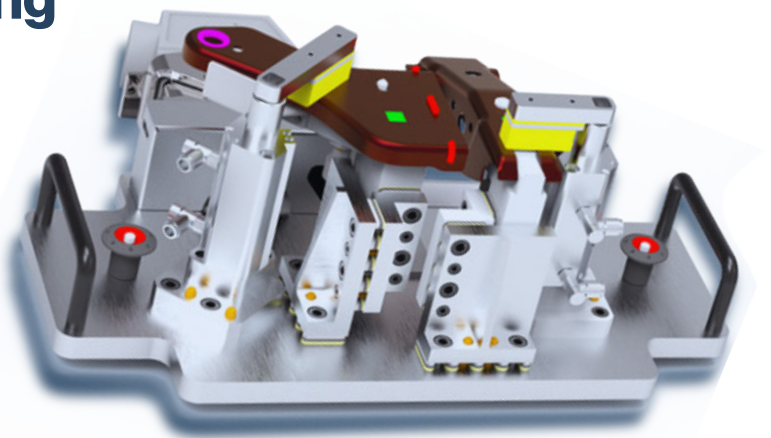
Schweißvorrichtung



Adaptive Spanner
Spaltprüfung
Werkstückvermessung
POKA-YOKE
Elektromagnete
Servogetriebene Universalvorrichtung
Für Laserschweißanforderungen
Kommunikation zwischen Zelle und Vorrichtung

Beschriftungsvorrichtung

Automatisches Spannen
Schnellwechsel zum Beschriften
Beschriften und Reinigen
Eine Kupplung für Luft und Strom
Leichtbauweise

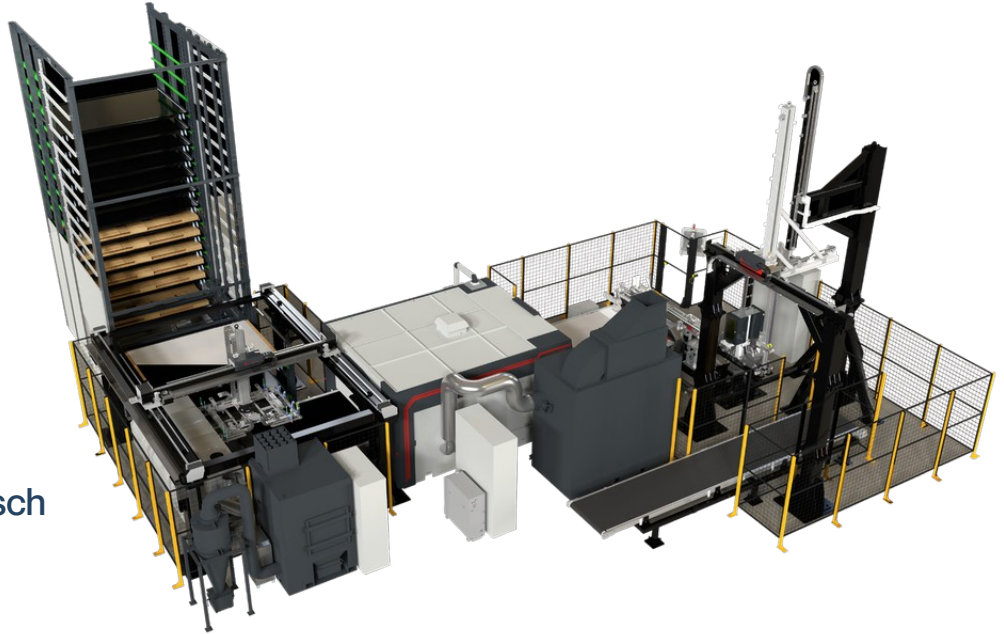


Kesselverkleidungen

Fertigungslinie (ABS-Kunststoff oder Metall)

Schritte

- 1 - Stapeln
- 2 - Transfer
- 3 - Laserreinigung
- 4 - Laserschneiden
- 5 - Laserbeschriftung
- 6 - Autom. Rundbiegen
- 7 - 2-Stationen-Rundtisch
- 8 - Schweißen
- 9 - Entladen

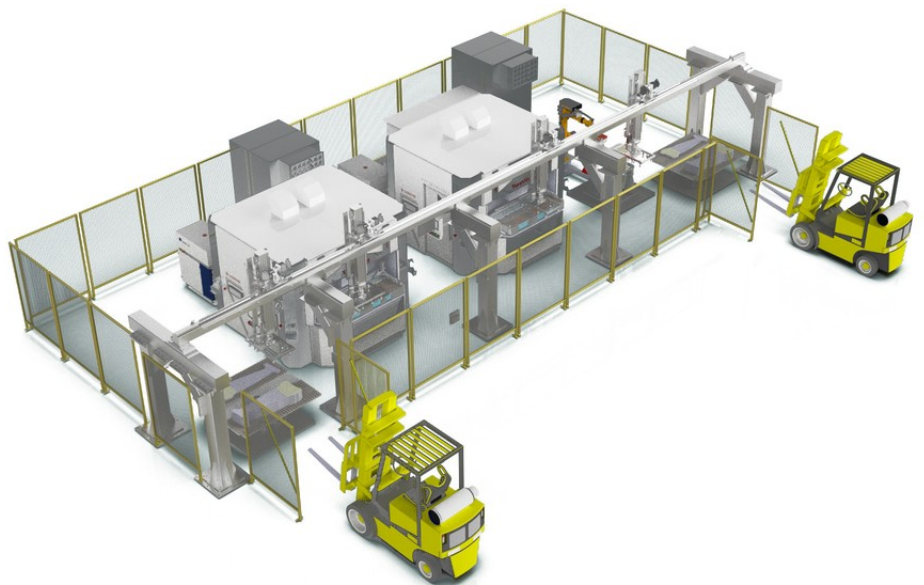


Tailored Blanks

Automatisierte Fertigungslinie

Schritte

- 1 - Beladen
- 2 - Abtrag oder Drahtzufuhr
- 3 - Schweißen
- 4 - Beschriften
- 5 - Qualitätskontrolle
- 6 - Entladen



Optimieren Sie Ihre Prozesse mit automatisierten Laserlösungen.

Alle Laserlösungen

Unter einem Dach



Export in 60+ Länder

Türkei / Deutschland / USA



Laser ISSE Europe GmbH

 Heerstraße 280-C
47053 Duisburg, Deutschland

 +49 203 31759-132

 info@laserisse.com

Laser ISSE USA, Inc.

 8801 Washington Blvd.,
Ste 101, Roseville,
CA 95678, USA

 +1 916 530 2288

 info@laserisse.com

Laser ISSE Türkiye

 Freizone Trakya
Ali Rıza Efendi Cad. No:26
34540 Çatalca / İstanbul

 +90 (212) 671 15 64

 info@laserisse.com

laserisse.com

© 2026 LASER ISSE. Alle Rechte vorbehalten.